

Amendamente adoptate la standarde moldovenești

#	Indicativul amendamentului adoptat	Titlul amendamentului în limba română	Titlul amendamentului în limba rusă	Titlul amendamentului în limba engleză	Indicativul standardului moldovenesc pentru care se adoptă amendamentul	Indicativul amendamentului european preluat	ICS1	ICS2	ICS3	Data adoptării amendamentului
1	SM EN ISO 10893-1:2014/A1:2020	Examinări nedistructive ale țevilor de oțel. Partea 1: Examinare automatizată electromagnetică pentru verificarea etanșeității hidraulice a țevilor de oțel fără sudură și sudate (cu excepția celor sudate cu arc electric sub strat de flux). Amendament 1: Modificare a dimensiunilor creștăturii de referință; modificare a criteriilor de acceptare	Контроль неразрушающий стальных труб. Часть 1: Автоматизированный электромагнитный контроль бесшовных и сварных стальных труб (кроме труб, изготовленных дуговой сваркой под флюсом) для проверки гидравлической герметичности. Изменение 1: Изменение размеров эталонной насечки; изменение критерии приемки	Non-destructive testing of steel tubes. Part 1: Automated electromagnetic testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) steel tubes for the verification of hydraulic leaktightness. Amendment 1: Change of dimensions of the reference notch; change acceptance criteria	SM EN ISO 10893-1:2014	EN ISO 10893-1:2011/A1:2020	23.040.10	77.040.20	77.140.75	23.11.2020

Amendamente adoptate la standarde moldovenești

2	SM EN ISO 10893-2:2014/A1:2020	Examinări nedistructive ale țevilor de oțel. Partea 2: Examinare automatizată cu curenți turbionari pentru detectarea imperfecțiunilor țevilor de oțel austenitic și ferito-austenitic fără sudură și sudate (cu excepția celor sudate cu arc electric sub strat de flux). Amendament 1: Modificare a dimensiunilor creștăturii de referință; modificare a criteriilor de acceptare	Контроль неразрушающий стальных труб. Часть 2: Автоматизированный контроль методом вихревых токов стальных бесшовных и сварных труб (кроме труб, изготовленных дуговой сваркой под флюсом) для обнаружения дефектов. Изменение 1: Изменение размеров эталонной насечки; изменение критерии приемки	Non-destructive testing of steel tubes. Part 2: Automated eddy current testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) steel tubes for the detection of imperfections. Amendment 1: Change of dimensions of the reference notch; change acceptance criteria	SM EN ISO 10893-2:2014	EN ISO 10893-2:2011/A1:2020	23.040.10	77.040.20	77.140.75	23.11.2020
---	--------------------------------	---	--	--	------------------------	-----------------------------	-----------	-----------	-----------	------------

Amendamente adoptate la standarde moldovenești

3	SM EN ISO 10893-3:2014/A2:2020	Examinări nedistructive ale țevilor de oțel. Partea 3: Examinare automatizată prin dispersie de flux pentru detectarea imperfecțiunilor longitudinale și/sau transversale pe toată circumferința țevilor de oțel feromagnetic fără sudură și sudate (cu excepția celor sudate cu arc electric sub strat de flux). Amendament 2: Modificare a criteriilor de acceptare	Контроль неразрушающий стальных труб. Часть 3: Автоматизированный контроль рассеянием магнитного потока по всей периферийной поверхности бесшовных и сварных ферромагнитных стальных труб (кроме труб, изготовленных дуговой сваркой под флюсом) для обнаружения продольных и/или поперечных дефектов. Изменение 2: Изменение критерии приемки	Non-destructive testing of steel tubes. Part 3: Automated full peripheral flux leakage testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) ferromagnetic steel tubes for the detection of longitudinal and/or transverse imperfections. Amendment 2: Change acceptance criteria	SM EN ISO 10893-3:2014	EN ISO 10893-3:2011/A2:2020	23.040.10	77.040.20	77.140.75	23.11.2020
4	SM EN ISO 10893-8:2014/A1:2020	Examinări nedistructive ale țevilor de oțel. Partea 8: Examinare automatizată cu ultrasunete pentru detectarea imperfecțiunilor de laminare a țevilor de oțel fără sudură și sudate. Amendament 1: Modificare a criteriilor de acceptare	Контроль неразрушающий стальных труб Часть 8: Автоматизированный ультразвуковой контроль бесшовных и сварных стальных труб для обнаружения ламинарных дефектов. Изменение 1: Изменение критерии приемки	Non-destructive testing of steel tubes. Part 8: Automated ultrasonic testing of seamless and welded steel tubes for the detection of laminar imperfections. Amendment 1: Change acceptance criteria	SM EN ISO 10893-8:2014	EN ISO 10893-8:2011/A1:2020	23.040.10	77.040.20	77.140.75	23.11.2020

Amendamente adoptate la standarde moldovenești

5	SM EN ISO 10893-12:2014/A1:2020	Examinări nedistructive ale țevilor de oțel. Partea 12: Examinare automatizată cu ultrasunete a grosimii pe toată circumferința țevilor de oțel fără sudură și sudate (cu excepția celor sudate cu arc electric sub strat de flux). Amendament 1: Modificare a criteriilor de acceptare	Контроль неразрушающий стальных труб. Часть 12: Автоматизированный ультразвуковой контроль толщины по всей окружности бесшовных и сварных стальных труб (кроме труб, изготовленных дуговой сваркой под флюсом). Изменение 1: Изменение критерии приемки	Non-destructive testing of steel tubes. Part 12: Automated full peripheral ultrasonic thickness testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) steel tubes. Amendment 1: Change of acceptance criteria	SM EN ISO 10893-12:2014	EN ISO 10893-12:2011/A1:2020	23.040.10	77.040.20	77.140.75	23.11.2020
---	---------------------------------	---	---	--	-------------------------	------------------------------	-----------	-----------	-----------	------------