

Amendamente adoptate la standarde moldovenești

#	Indicativul amendamentului adoptat	Titlul amendamentului în limba română	Titlul amendamentului în limba rusă	Titlul amendamentului în limba engleză	Indicativul standardului moldovenesc pentru care se adoptă amendamentul	Indicativul amendamentului european preluat	ICS1	ICS2	ICS3	Data adoptării amendamentului
1	SM EN ISO 10893-9:2014/A1:2020	Examinări nedistructive ale țevilor de oțel. Partea 9: Examinare automatizată cu ultrasunete pentru detectarea imperfecțiunilor de laminare a benzilor/tablelor utilizate la fabricarea țevilor de oțel sudate. Amendamentul 1: Modificare a criteriilor de acceptare	Контроль неразрушающий стальных труб. Часть 9: Автоматизированный ультразвуковой контроль для обнаружения ламинарных дефектов в полосе/листе, используемых для изготовления сварных стальных труб. Изменение 1: Изменение критериев приемки	Non-destructive testing of steel tubes. Part 9: Automated ultrasonic testing for the detection of laminar imperfections in strip/plate used for the manufacture of welded steel tubes. Amendment 1: Change acceptance criteria	SM EN ISO 10893-9:2014	EN ISO 10893-9:2011/A1:2020	23.040.10	77.040.20	77.140.75	17.12.2020

Amendamente adoptate la standarde moldovenești

2	SM EN ISO 10893-10:2014/A1:2020	Examinări nedistructive ale țevilor de oțel. Partea 10: Examinare automatizată cu ultrasunete pentru detectarea imperfecțiunilor longitudinale și/sau transversale pe toată circumferința țevilor de oțel fără sudură și sudate (cu excepția celor sudate cu arc electric sub strat de flux). Amendament 1: Modificare a frecvenței ultrasunetelor de încercare; modificare a criteriilor de acceptare	Контроль неразрушающий стальных труб. Часть 10: Автоматизированный ультразвуковой контроль по всей окружности бесшовных и сварных стальных труб (кроме труб, изготовленных дуговой сваркой под флюсом) для обнаружения продольных и/или поперечных дефектов. Изменение 1: Изменение частоты ультразвукового контроля; изменение критериев приемки	Non-destructive testing of steel tubes. Part 10: Automated full peripheral ultrasonic testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) steel tubes for the detection of longitudinal and/or transverse imperfections. Amendment 1: Change of ultrasonic test frequency; change of acceptance criteria	SM EN ISO 10893-10:2014	EN ISO 10893-10:2011/A1:2020	23.040.10	77.040.20	77.140.75	17.12.2020
---	---------------------------------	--	---	---	-------------------------	------------------------------	-----------	-----------	-----------	------------

Amendamente adoptate la standarde moldovenești

3	SM EN ISO 10893-11:2014/A1:2020	Examinări nedistructive ale țevilor de oțel. Partea 11: Examinare automatizată cu ultrasunete pentru detectarea imperfecțiunilor longitudinale și/sau transversale a sudurii țevilor de oțel sudate. Amendament 1: Modificare a frecvenței ultrasunetelor de încercare; modificare a criteriilor de acceptare	Контроль неразрушающий стальных труб. Часть 11: Автоматизированный ультразвуковой контроль сварного шва сварных стальных труб для обнаружения продольных и/или поперечных дефектов. Изменение 1: Изменение частоты ультразвукового контроля; изменение критериев приемки	Non-destructive testing of steel tubes. Part 11: Automated ultrasonic testing of the weld seam of welded steel tubes for the detection of longitudinal and/or transverse imperfections. Amendment 1: Change of ultrasonic test frequency; change of acceptance criteria	SM EN ISO 10893-11:2014	EN ISO 10893-11:2011/A1:2020	23.040.10	77.040.20	77.140.75	17.12.2020
4	SM EN ISO 11961:2019/A1:2020	Industria petrolului și gazelor naturale. Prăjini de foraj de oțel	Нефтяная и газовая промышленность. Трубы бурильные стальные	Petroleum and natural gas industries. Steel drill pipe	SM EN ISO 11961:2019	EN ISO 11961:2018/A1:2020	75.180.10	77.140.75		17.12.2020